



**CAJONES PARA PERSIANAS ENROLLABLES
CAIXAS PARA ESTORES DE ENROLAR**



Índice

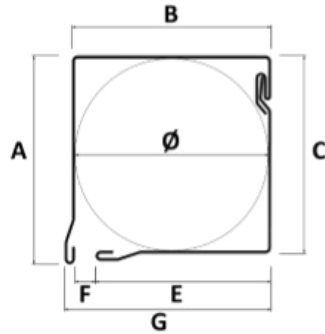
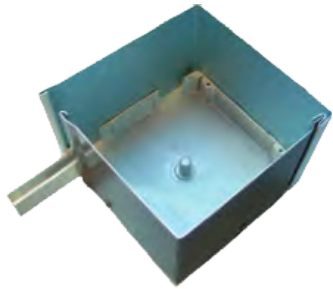
Cajón de aluminio 90°	
Caixa de alumínio 90°.....	4
Cajón de aluminio 45°	
Caixa de alumínio 45°.....	6
Cajón de aluminio 1/4 redondo	
Caixa de alumínio 1/4 redondo.....	8
Cajón de aluminio perfilado con poliuretano AISLABOXULTRA	
Caixa de alumínio perfilado com poliuretano AISLABOXULTRA.....	10
Cajón de aluminio perfilado con soporte de recubrimiento	
Caixa de alumínio perfilado com suporte de revestimento.....	12
Cajón PVC - Extrusión	
Caixa PVC - Extrusão.....	14
Cajón PVC y decorativo	
Caixa PVC e decorativo.....	16
Cajón 20°	
Caixa 20°.....	18
Cajón 1/2 redondo	
Caixa 1/2 redondo.....	19
Esquema Compacto	
Esquema Compacto.....	20
Persianas para puertas	
Estores para portas.....	22

EXPALUM

CAJÓN 90°

CAIXA DE ALUMÍNIO 90°

2 partes 2 partes



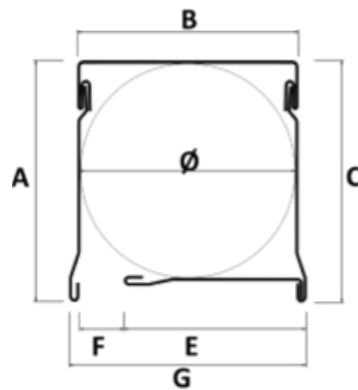
MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN

MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø) DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
137	14,0	13,8	13,8	-	11,0	2,5	14,2	0,7
150	15,8	15,2	15,0	-	12,5	2,3	15,1	0,7
165	17,0	16,6	16,5	-	14,0	2,5	17,0	0,7/0,8
180	18,0	18,0	18,0	-	14,3	3,5	18,3	0,8/1
205	21,2	20,5	20,5	-	16,7	3,6	20,8	0,8/1
250	25,5	25,0	25,2	-	21,1	3,9	25,3	1
300	30,5	30,2	30,1	-	24,8	5,1	30,2	1

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresas em cm.

4 partes 4 partes



MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN

MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø) DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
137	14,8	13,7	14,8	-	11,3	2,35	14,0	0,7
150	-	-	-	-	-	-	-	0,7
165	17,6	16,5	17,6	-	14,1	2,6	17,1	0,7
180	19,1	18,1	19,1	-	15,4	26,8	18,5	0,7
205	21,5	20,6	21,5	-	18,2	2,4	21,0	0,7
250 (3 partes)	-	-	-	-	-	-	-	1

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresas em cm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

LACADO LACAGEM

POLIAMIDA	NORM.	VALOR	LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1ª	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
Espesor lacado Espessura de lacagem	UNE-EN 13523-1	22±2µ	LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2ª	EPOXY POLIÉSTER
Brillo Especular (60°) Brilho Especular (60°)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Briloso-Brilhante >80%	PROPIEDADES TÉCNICAS DEL ALUMINIO PROPRIEDADES TÉCNICAS DO ALUMÍNIO	
Control del Color Controlo da Cor	UNE-EN 13523-3	-	ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
Dureza Lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H	ESPESSOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 MM
Ensayo de Pegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T	DUREZA DUREZA	H44 - H22
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.		
Niebla Salina Acética Névoa Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas		

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

CARATERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

		90°	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6		ml
Embalaje Embalagem	2P		
137 - 205	30		ml
250	18		ml
300	12		ml
Embalaje Embalagem	4P		
137 - 205	30		ml
250 (3 P)	18		ml

ENROLLAMIENTOS EN CM.

ENROLAMENTOS EM CM.

LAMAS LÂMINAS	39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm					
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
Alu. 90° 137	152	144	135	160	160	144	168	168	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	140	140	112	130	110	112	130	110			
Alu. 90° 150	198	183	163	200	200	192	-	-	-	153	137	129	189	181	168	180	176	167	180	198	175	148	166	135	148	166	135			
Alu. 90° 165	245	226	220	272	260	260	280	272	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	220	240	216	211	180	216	211	180			
Alu. 90° 180	292	280	270	344	328	360	352	336	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	283	310	274	261	265	274	261	265			
Alu. 90° 205	393	374	375	440	432	432	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	387	400	373	360	325	373	360	325			
Alu. 90° 250	-	545	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	536	-	-	-	-	-	560	-	-	-	480	-	-	480	-	-	-

LAMAS LÂMINAS	45P mm			50 mm			50+ mm			50B+ mm		55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm		77L mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130	
Alu. 90° 137	81	81	80	95	90	95	110	105	105	90	95	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 90° 150	108	99	81	140	130	125	155	140	135	130	135	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 90° 165	126	126	125	165	155	180	200	185	200	175	180	165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 90° 180	171	166	145	230	220	225	255	235	245	225	230	220	209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 90° 205	225	243	220	300	300	300	340	330	310	315	310	286	275	-	220	209	-	220	220	-	-	-	-	-	-
Alu. 90° 250	-	-	-	-	430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	357	357	280	357	363	308	234	203	246	216	
Alu. 90° 300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	354	339

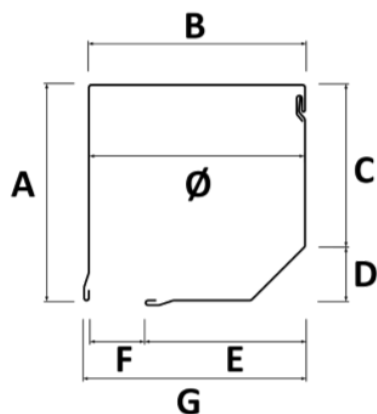
• Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.

• Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

CAJÓN 45°

CAIXA DE ALUMÍNIO 45°

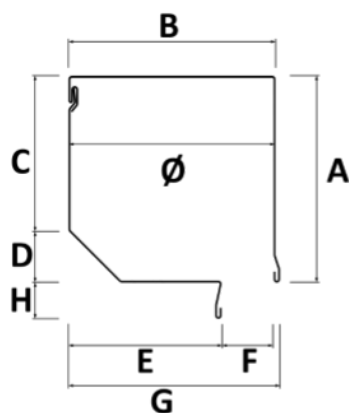
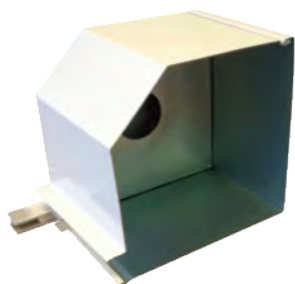
Sin refuerzo Sem reforço



MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN
MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø) DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Esesor Espessura
125	12,9	12,6	9,7	3,1	10,0	3,0	12,5	0,7
137	14,0	13,7	10,1	3,6	10,3	3,2	13,8	0,7
150	15,8	15,0	10,9	4,1	11,0	3,2	15,1	0,7
165	16,9	16,5	12,1	4,6	12,7	3,5	16,6	0,7/0,8
180	18,0	18,0	13,3	5,0	14,4	3,5	18,2	0,8/1
205	21,3	20,5	15,0	5,5	16,7	3,5	20,7	0,8/1
230	23,8	23,0	16,3	6,8	19,0	3,5	23,2	1
250	25,5	25,0	17,7	7,5	20,4	4,5	25,2	1
300	30,2	30,2	21,6	9,4	25,5	4,5	30,2	1
350	35,1	35,1	24,3	10,7	30,4	4,5	35,1	1
360	-	-	-	-	-	-	-	1
400	39,6	40,0	28,9	11,6	32,5	7,3	40,0	1

Con refuerzo Com reforço



MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN
MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø) DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	H	Esesor Espessura
125	12,9	12,6	9,7	3,1	10,0	-	12,5	-	0,7
137	14,0	13,7	10,1	3,6	10,3	-	13,8	-	0,7
150	15,8	15,0	10,9	4,1	11,0	-	15,1	-	0,7
165	16,9	16,5	12,1	4,6	11,7	4,6	16,6	1,4	0,7/0,8
180	18,0	18,0	13,3	5,0	13,5	4,6	18,2	1,3	0,8/1
205	21,3	20,5	15,0	5,5	15,4	5,0	20,7	1,6	0,8/1
230	25,5	25,0	17,7	7,5	20,7	4,6	25,2	3,0	1
250	-	-	-	-	-	4,7	-	2,6	1
300	-	-	-	-	-	-	-	-	1
350	-	-	-	-	-	-	-	-	1
360	-	-	-	-	-	-	-	-	1
400	-	-	-	-	-	-	-	-	1

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

LACADO		LACAGEM		LACADO CARA 1ª		LACAGEM LADO 1ª		POLIURETANO			
POLIAMIDA		NORM.		VALOR		LACADO CARA 2ª		LACAGEM LADO 2ª		POLIÉSTER	
Espesor lacado Espessura de lacagem		UNE-EN 13523-1		22±2µ		LACADO CARA 2ª		EPOXY		POLIÉSTER	
Brillo Especular (60°) Brilho Especular (60°)		UNE-EN 13523-2		Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Briloso-Brilhante >80%		LACAGEM LADO 2ª		EPOXY		POLIÉSTER	
Control del Color Controlo da Cor		UNE-EN 13523-3		-		PROPIEDADES TÉCNICAS DEL ALUMINIO PROPRIEDADES TÉCNICAS DO ALUMÍNIO					
Dureza Lápiz F-H Dureza do Lápiz F-H		UNE-EN 13523-4		H - 2H		ALEACIÓN LIGA DE METAIS		3005			
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T		UNE-EN 13523-7		0T - 1T		ESPELOR ESPESSURA		0,7 - 1,0 MM			
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek test		UNE-EN 13523-11		100 - 120 D.F.		DUREZA DUREZA		H44 - H22			
Niebla Salina Acética Névoa Salina Acética		UNE-EN ISO 9227 AASS:2012		1000 horas							

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN
CARATERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

		45°	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação		6	ml
Embalaje Embalagem			
125 - 205		30	ml
230 - 250		18	ml
300 - 400		12	ml

ENROLLAMIENTOS EN CM.

ENROLAMENTOS EM CM.

• Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. • Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

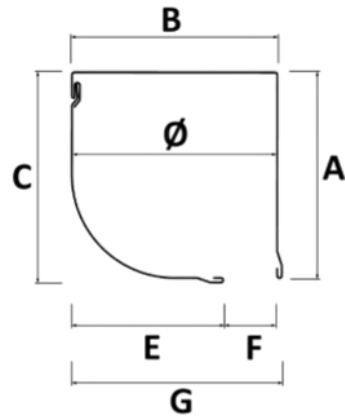
LAMAS LÂMINAS	39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
Alu. 45° 137	152	148	135	160	160	144	168	168	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	148	140	112	130	110	112	130	110
Alu. 45° 150	198	175	163	200	200	192	-	-	-	153	137	129	189	181	168	180	176	167	180	180	175	148	166	135	148	166	135
Alu. 45° 165	245	234	220	272	260	260	280	272	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	229	240	216	211	180	216	211	180
Alu. 45° 180	292	284	270	344	328	360	352	336	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	292	310	274	261	265	274	261	265
Alu. 45° 205	393	370	375	440	432	432	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	391	400	373	360	325	373	360	325
Alu. 45° 250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	536	-	-	-	-	-	-	-	-	-	480	-	-	480

LAMAS LÂMINAS	45P mm			50 mm			50+ mm			50B+ mm		55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm		77L mm	
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130
Alu. 45° 137	81	81	80	95	90	95	110	105	105	90	95	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 150	108	99	81	140	130	125	155	140	135	130	135	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 165	126	126	125	165	155	180	200	185	200	175	180	165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 180	171	166	145	230	220	225	255	235	245	225	230	220	209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 205	225	243	220	300	300	300	340	330	310	315	310	286	275	-	220	209	-	220	220	-	-	-	-	-
Alu. 45° 250	-	-	-	-	430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	357	357	253	357	363	302	234	203	246	216
Alu. 45° 300	-	-	-	-	670	-	-	-	-	-	-	-	-	-	533	533	407	539	539	456	339	308	354	339
Alu. 45° 350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	495	588	660	610	643	429	429	524	508
Alu. 45° 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	800	720	830	863	840	891	626	588	647	631

CAJÓN 1/4 REDONDO

CAIXA DE ALUMÍNIO 1/4 REDONDO

Sin refuerzo Sem reforço



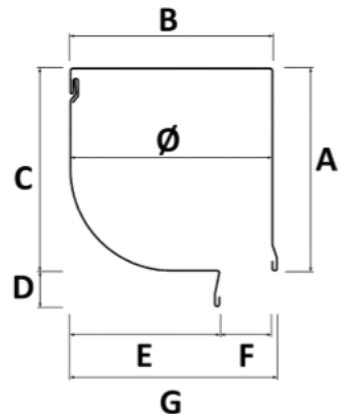
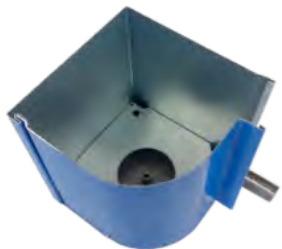
MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN

MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø) DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
137	14,0	13,8	13,9	-	10,7	2,6	13,9	0,7
150	15,7	15,0	15,2	-	11,8	2,9	15,1	0,7
165	17,0	16,5	16,6	-	13,5	2,9	16,6	0,7/0,8
180	18,0	18,1	18,1	-	14,5	3,1	18,1	0,8/1
205	21,3	20,5	21,0	-	17,6	2,7	20,6	0,8/1
230	-	-	-	-	-	-	-	1
250	25,5	25,2	25,2	-	21,1	3,5	25,3	1
300	30,3	30,3	30,2	-	26,4	3,1	30,4	1

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

Con refuerzo Com reforço



MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN

MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø) DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espesor Espessura
137	14,0	13,8	13,9	-	-	-	13,9	0,7
150	15,7	15,0	15,2	2,2	10,1	4,7	15,1	0,7
165	17,0	16,5	16,6	1,8	11,8	4,5	16,6	0,7/0,8
180	18,0	18,1	18,1	1,9	13,5	4,2	18,2	0,8/1
205	21,3	20,5	21,0	2,3	13,9	4,7	20,6	0,8/1
250	25,5	25,2	25,2	2,7	19,8	5,0	25,3	1
300	30,3	30,3	30,2	-	-	-	30,4	1

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

CAJÓN 1/4 REDONDO

CAIXA DE ALUMÍNIO 1/4 REDONDO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	LACADO	LACAGEM	
POLIAMIDA	NORM.		VALOR
Espesor lacado Espessura de lacagem	UNE-EN 13523-1		22±2μ
Brillo Especular (60°) Brilho Especular (60°)	UNE-EN 13523-2		Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%
Control del Color Controlo da Cor	UNE-EN 13523-3		-
Dureza Lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4		H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7		0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek test	UNE-EN 13523-11		100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética Névoa Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012		1000 horas

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1ª	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2ª	EPOXY POLIÉSTER
PROPIEDADES TÉCNICAS DEL ALUMINIO PROPIEDADES TÉCNICAS DO ALUMÍNIO	
ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPEJOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 MM
DUREZA DUREZA	H44 - H22

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

CARATERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

	1/4 REDONDO 1/4 REDONDO	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
125 - 205	30	ml
230 - 250	18	ml
300	12	ml

ENROLLAMIENTOS EN CM.

ENROLAMENTOS EM CM.

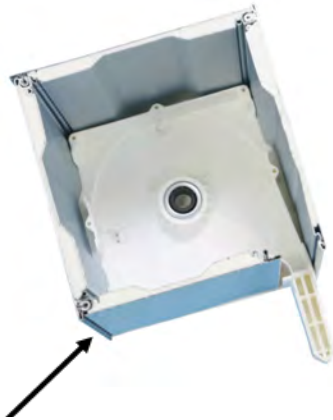
- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

LAMAS LÂMINAS	39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
Alu. 45° 137	152	148	117	160	160	124	-	-	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	144	99	112	130	103	112	130	110
Alu. 45° 150	198	179	148	200	200	168	-	-	-	153	137	129	189	181	168	180	176	167	180	180	135	148	166	126	148	166	135
Alu. 45° 165	245	230	206	272	260	200	-	-	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	229	207	216	211	171	216	211	180
Alu. 45° 180	292	284	273	344	328	284	-	-	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	288	270	274	261	225	274	261	265
Alu. 45° 205	393	386	343	440	432	380	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	400	395	373	360	315	373	360	325
Alu. 45° 250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	536	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

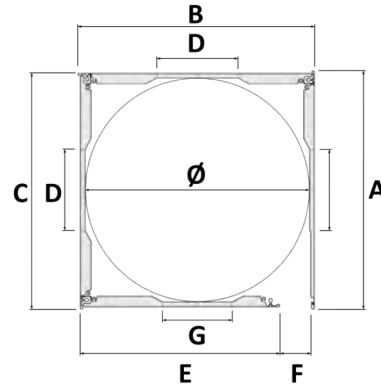
LAMAS LÂMINAS	45P mm			50 mm			50+ mm			50B+ mm		55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm		77L mm	
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130
Alu. 45° 137	81	81	63	95	90	85	110	105	105	90	95	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 150	108	99	76	140	130	110	150	140	135	130	135	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 165	126	126	117	165	155	145	200	185	200	175	180	165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 180	171	166	140	230	220	195	255	235	245	225	230	220	209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 205	225	243	215	300	300	260	340	330	315	315	310	286	275	-	220	209	-	220	220	-	-	-	-	-
Alu. 45° 250	-	-	-	-	450	470	-	430	-	-	-	-	-	-	357	357	302	357	363	324	234	203	246	216
Alu. 45° 300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	533	533	407	539	539	456	339	308	354	339
Alu. 45° 350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CAJÓN AISLABOXULTRA

CAIXA DE ALUMÍNIO AISLABOXULTRA



Junquillo de PVC Junquillo de pvc



MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN

MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø) DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F	G
147	-	-	-	-	-	-	-
155	16,0	15,7	15,8	12,6	2,8	4,3	4,0
172	-	-	-	-	-	-	-
185	18,7	18,6	18,6	15,5	2,8	6,1	5,0
195	-	-	-	-	-	-	-
200	20,1	19,8	20,0	16,7	3,0	5,5	5,9
223	22,3	22,5	22,7	18,7	3,0	6,5	6,1

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

ENROLLAMIENTOS EN CM. ENROLAMENTOS EM CM.

LAMAS LÂMINAS	39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
AISLABOXULTRA 155	163	152	128	188	176	168	-	-	-	141	129	121	159	168	151	172	154	159	157	148	130	130	130	99	130	130	99
AISLABOXULTRA 185	280	249	240	288	300	280	-	-	-	202	218	193	254	271	245	253	253	240	270	247	243	225	220	210	225	220	210
AISLABOXULTRA 200	331	315	290	380	368	356	-	-	-	258	242	242	331	323	288	318	322	305	337	310	301	279	270	260	279	270	260
AISLABOXULTRA 223	401	390	405	500	480	430	-	-	-	379	363	355	422	413	379	412	404	399	445	427	400	382	373	350	382	373	350

LAMAS LÂMINAS	45P mm			50 mm			50+ mm			50B+ mm			55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm		77L mm			
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130
AISLABOXULTRA 155	85	90	81	110	110	95	130	120	105	125	125	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
AISLABOXULTRA 185	148	139	139	200	175	180	215	210	185	205	210	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
AISLABOXULTRA 200	198	189	153	250	225	260	280	265	270	225	250	225	214	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
AISLABOXULTRA 223	225	247	238	310	315	310	345	335	325	325	325	292	281	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

CAJÓN AISLABOXULTRA

CAIXA DE ALUMÍNIO AISLABOXULTRA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

LACADO LACAGEM

POLIAMIDA	NORM.	VALOR	LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1ª	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
Espesor lacado Espessura de lacagem	UNE-EN 13523-1	22±2µ	LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2ª	EPOXY POLIÉSTER
Brillo Especular (60°) Brilho Especular (60°)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Briloso-Brilhante >80%	PROPIEDADES TÉCNICAS DEL ALUMINIO PROPRIEDADES TÉCNICAS DO ALUMÍNIO	
Control del Color Controlo da Cor	UNE-EN 13523-3	-	ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
Dureza Lápiz F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H	ESPESOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 MM
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T	DUREZA DUREZA	H44 - H22
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.		
Niebla Salina Acética Névoa Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas		

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

CARATERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

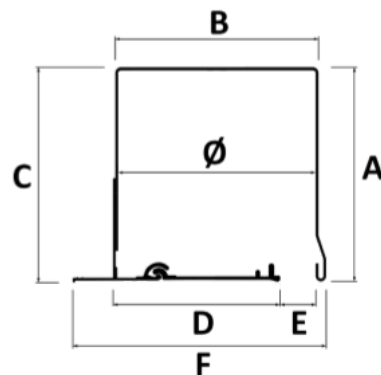
	AISLABOXULTRA	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
147 - 223	12	ml

TABLA DE ENSAYOS TABELA DE ENSAIOS

CERTIFICACIÓN CERTIFICAÇÃO	CE	CALIFICACIÓN QUALIFICAÇÃO
Laboratorio Laboratório	Test	Resultado Resultado
CIDEMCO	Determinación del aislamiento a ruido aéreo según UNE-EN ISO 140-3: 1995	RA = 21,7 Dba Rw(C;Ctr) = 23(-1;-3) dB
CIDEMCO	Determinación del coeficiente de transmisión térmica "U" de cajón para persiana enrollable. De acuerdo con la norma UNE-EN ISO 12412-4: 2005	U = 2,40 w/m2k
CIDEMCO	Permeabilidad al aire según la norma UNE-EN 1026: 2000	CLASE 3
CIDEMCO	Estanqueidad ala agua sen la norma UNE-EN 1027: 2000	E 1200 (1200 Pa)
CIDEMCO	Resistencia al viento según la norma UNE-EN 12211: 2000	P3 = 2100 Pa

CAJÓN CON SOPORTE DE RECUBRIMIENTO CAIXA COM SUPORTE DE REVESTIMENTO

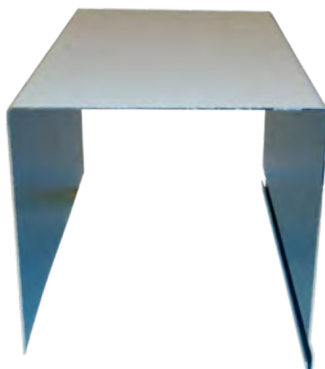
MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA



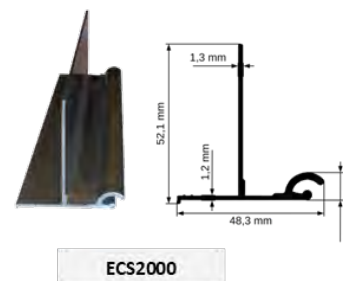
DIÁMETRO (Ø) DIÂMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F	Espesor Espessura
137	13,9	13,8	13,7	10,1	3,5	16,1	0,8
165	17,0	16,6	16,4	12,7	3,9	19,1	0,8
180	18,6	18,0	17,8	14,7	4,2	20,5	0,8
205	-	-	-	-	-	-	0,8

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

"U" PERFILADA "U" PERFILADA

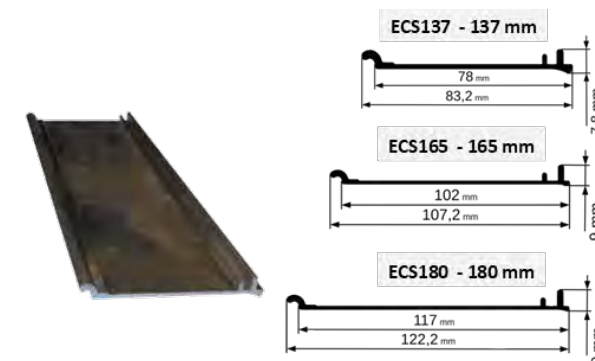


PERFILES DE EXTRUSIÓN 90° PERFIS DE EXTRUSÃO 90°



ECS2000

Perfil Unión Perfil União



Perfil Inferior Perfil Inferior

CAJÓN DE ALUMINIO PERFILADO CON POLIURETANO AISLABOXULTRA

CAIXA DE ALUMÍNIO PERFILADO COM POLIURETANO AISLABOXULTRA

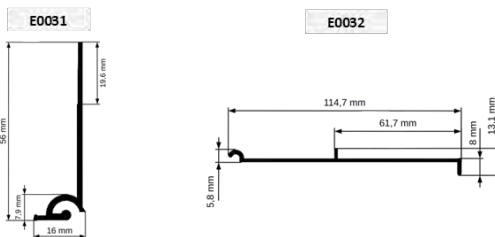
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

	LACADO	LACAGEM
POLIAMIDA	NORM.	VALOR
Espesor lacado Espessura de lacagem	UNE-EN 13523-1	22±2µ
Brillo Especular (60°) Brilho Especular (60°)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Briloso-Brilhante >80%
Control del Color Controlo da Cor	UNE-EN 13523-3	-
Dureza Lápiz F-H Dureza do Lápiz F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética Névoa Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas

PERFILES DE EXTRUSIÓN 90°

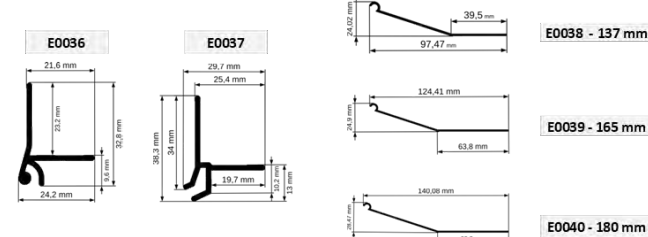
PERFIS DE EXTRUSÃO 90°



Perfil Unión Perfil União Perfil Inferior Perfil Inferior

PERFILES DE EXTRUSIÓN 20°

PERFIS DE EXTRUSÃO 20°



Perfil Unión Perfil União Perfil Inferior Perfil Inferior

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

CARATERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

	SOP. DE REVESTIMIENTO	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem	137 - 180	30 ml

PROPIEDADES TÉCNICAS DEL ALUMINIO

PROPRIEDADES TÉCNICAS DO ALUMÍNIO

ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPESSOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 MM
DUREZA DUREZA	H44 - H22

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1ª	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2ª	EPOXY POLIÉSTER

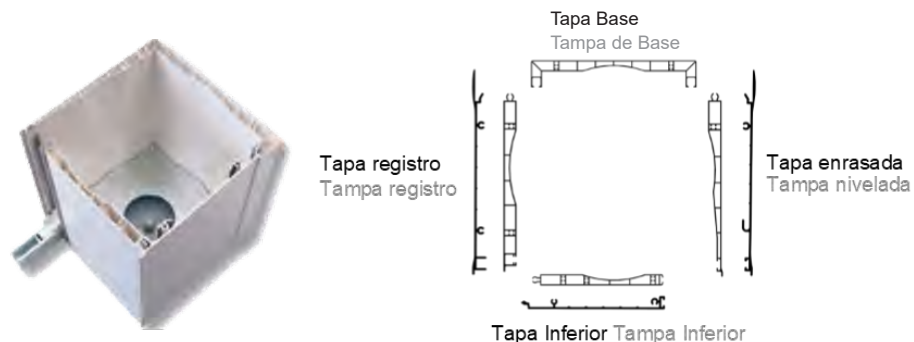
ENROLLAMIENTOS EN CM. ENROLAMENTOS EM CM.

LAMAS LÂMINAS	39 mm			40C mm			40+ mm			43 mm			43+ mm			45C mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
SUP. DE REVESTIMIENTO 137	152	144	135	160	160	144	168	160	144	133	137	115	150	159	137	148	140	140
SUP. DE REVESTIMIENTO 165	245	226	220	272	260	260	268	248	248	215	206	215	241	232	241	238	220	240
SUP. DE REVESTIMIENTO 180	292	280	270	344	328	360	332	312	324	270	258	285	305	297	314	310	283	310

LAMAS LÂMINAS	45 mm			45P mm			50 mm			50+ mm			51+ mm		55C mm	
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70
SUP. DE REVESTIMIENTO 137	112	130	110	81	81	80	95	90	95	100	95	95	90	95	99	-
SUP. DE REVESTIMIENTO 165	216	211	180	126	126	125	165	155	180	180	165	180	175	180	165	-
SUP. DE REVESTIMIENTO 180	274	261	265	171	166	145	230	220	225	235	215	225	225	230	220	209

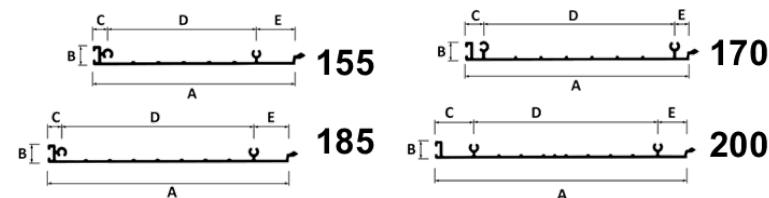
- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresas em cm.

CAJÓN PVC - EXTRUSIÓN CAIXA PVC - EXTRUSÃO



TAPA INFERIOR TAMPA INFERIOR

DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E
155	11,2	1,1	0,83	8,2	2,1
170	12,7	1,1	1,1	10,8	0,82
185	14,1	1,1	0,83	11,2	2,0
200	15,8	1,1	2,4	11,1	1,7

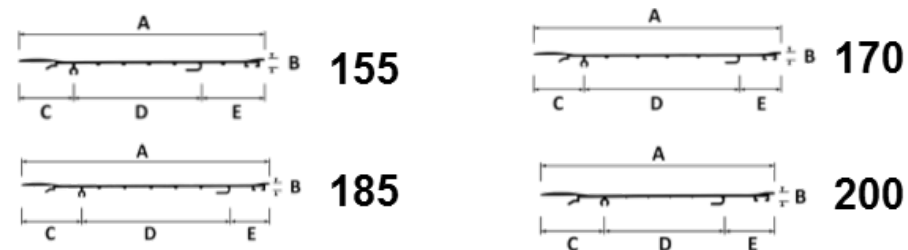


TAPA REGISTRO TAMPA REGISTRO

DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D <th>E</th>	E
155	15,9	1,1	4,4	8,2	3,4
170	17,2	1,1	3,9	9,0	4,0
185	18,9	1,1	4,4	11,4	3,1
200	20,3	1,1	5,7	11,4	3,1

TAPA ENRASADA TAMPA NIVELADA

DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E
155	15,9	0,6	4,4	8,2	3,4
170	17,2	0,6	3,9	9,0	4,4
185	18,9	0,6	4,7	10,9	3,4
200	20,3	0,6	6,0	10,9	3,4



CARACTERÍSTICAS CARATERÍSTICAS

		TAPA INFERIOR TAMPA INFERIOR				
						
Material:	Material:	ALUMINIO 6063 T-5				
Diámetro	Diámetro	155	170	185	200	
Peso Teórico	Peso Teórico	0,616	0,697	0,726	0,861	Kg/m
Espesor General	Espessura Geral	1,3	1,3	1,3	1,5	mm
Espesor Nominal	Espessura Nominal	10,5	10,5	10,5	10,5	mm

		TAPA REGISTRO TAMPA REGISTRO				
						
Material:	Material:	ALUMINIO 6063 T-5				
Diámetro	Diámetro	155	170	185	200	
Peso Teórico	Peso Teórico	0,899	1,007	1,021	1,177	Kg/m
Espesor General	Espessura Geral	1,5	1,5	1,5	1,5	mm
Espesor Nominal	Espessura Nominal	10,7	10,7	10,7	10,7	mm

		TAPA ENRASADA TAMPA NIVELADA				
						
Material:	Material:	ALUMINIO 6063 T-5				
Diámetro	Diámetro	155	170	185	200	
Peso Teórico	Peso Teórico	0,899	1,007	1,021	1,177	Kg/m
Espesor General	Espessura Geral	1,5	1,5	1,5	1,5	mm
Espesor Nominal	Espessura Nominal	10,7	10,7	10,7	10,7	mm

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN
CARATERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

PVC + EXTRUSIÓN		
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
155 - 205	-	ml
225	-	ml

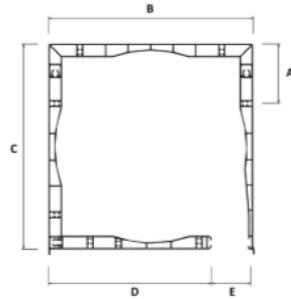
ENROLLAMIENTOS EN CM. ENROLAMENTOS EM CM.

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.

LAMAS LÂMINAS	39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
PVC - EXTRUSIÓN 155	167	148	155	188	176	156	188	176	156	141	129	121	141	146	130	163	154	130	166	148	155	130	130	120
PVC - EXTRUSIÓN 185	273	253	240	292	300	280	292	300	280	202	218	193	253	245	250	258	262	250	274	256	260	252	247	220
PVC - EXTRUSIÓN 200	331	304	300	348	360	336	348	360	336	258	242	242	275	292	310	309	309	310	328	315	335	274	270	270
PVC 223	436	429	400	500	500	-	500	500	-	379	363	355	387	408	380	421	447	380	450	450	400	391	400	340

LAMAS LÂMINAS	45+ mm			45P mm			50 mm			50+ mm			50B+		55C		55E			55I+			77C		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	60	70	ZF54	60	70	ZF54	70	100	130
PVC - EXTRUSIÓN 155	130	130	120	103	90	125	115	115	105	115	115	105	120	120	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC - EXTRUSIÓN 185	252	247	220	166	144	175	210	180	210	210	180	210	205	215	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC - EXTRUSIÓN 200	274	270	270	175	189	171	250	225	255	250	225	255	225	250	225	214	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC 223	391	400	340	256	256	230	305	325	315	305	325		325	360	275	281	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PVC PVC



MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN

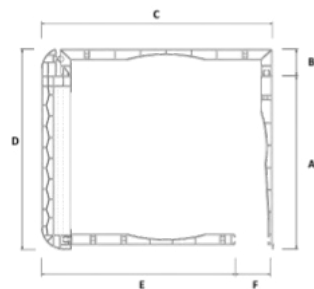
MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E
155	-	-	-	-	-
185	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

Decorativo con aislamiento

Decorativo com isolamento



MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN

MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F
155	13,41	2,50	15,50	15,99	11,45	2,62
185	16,36	2,50	19,60	18,90	16,66	2,62
200	16,37	4,00	21,02	20,40	18,02	2,62

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.

TABLA DE ENSAYOS TABELA DE ENSAIOS

CAJÓN PVC 155 COMPARTIMENTO PVC 155			CAJÓN PVC DECORATIVO 185 COMPARTIMENTO PVC DECORATIVO 185		
CERTIFICACIÓN CERTIFICAÇÃO	CE	CALIFICACIÓN QUALIFICAÇÃO	CERTIFICACIÓN CERTIFICAÇÃO	CE	CALIFICACIÓN QUALIFICAÇÃO
LABORATORIO LABORATÓRIO	Test	Resultado Resultado	LABORATORIO LABORATÓRIO	Test	Resultado Resultado
CIDEMCO	Determinación del aislamiento a ruido aéreo según UNE-EN ISO 140-3: 1995	RA = 23,0 ± 1,7 dBA Rw(C;C _{tr}) = 24 (-2;-6) dB	ENSATEC	Determinación del aislamiento a ruido aéreo según UNE-EN ISO 140-3: 1995	Rw(C;C _{tr}) = 34 (-2;-4) dB
CIDEMCO	Determinación del coeficiente de transmisión térmica "U" de cajón para persiana enrollable. De acuerdo con la norma UNE-EN ISO 12412-4: 2005	U _{sb} = 1,9 W/m ² K	ENSATEC	Determinación del coeficiente de transmisión térmica "U" de cajón para persiana enrollable. De acuerdo con la norma UNE-EN ISO 12412-4: 2005	U _f = 1,23 W/m ² K
CIDEMCO	Permeabilidad al aire según la norma UNE-EN 1026: 2000	CLASE 3	ENSATEC	Permeabilidad al aire según la norma UNE-EN 1026: 2000	CLASE 3
CIDEMCO	Estanqueidad ala agua sen la norma UNE-EN 1027: 2000	CLASE E 1200	ENSATEC	Estanqueidad ala agua sen la norma UNE-EN 1027: 2000	CLASE E 3000
CIDEMCO	Resistencia al viento según la norma UNE-EN 12211: 2000	P ₃ = 1800 Pa	ENSATEC	Resistencia al viento según la norma UNE-EN 12211: 2000	3000 Pa

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN CARATERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

	PVC	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
155 - 205	12	ml
225	6	ml

	DECORATIVO	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
155 - 200	12	ml

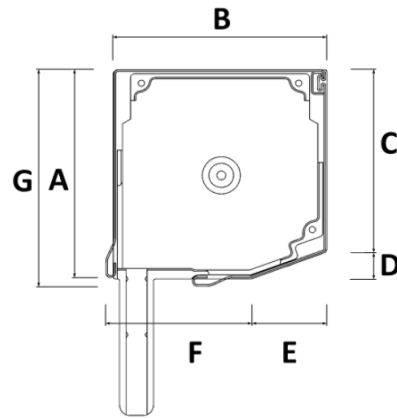
ENROLLAMIENTOS EN CM. ENROLAMENTOS EM CM.

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.
- Estas quantidades são indicativas. Expresas em cm.

LAMAS LÁMINAS	39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
PVC - DECORATIVO 155	167	148	155	188	176	156	188	176	156	141	129	121	141	146	130	163	154	130	166	148	155	130	130	120
PVC - DECORATIVO 185	273	253	240	292	300	280	292	300	280	202	218	193	253	245	250	258	262	250	274	256	260	252	247	220
PVC - DECORATIVO 200	331	304	300	348	360	336	348	360	336	258	242	242	275	292	310	309	309	310	328	315	335	274	270	270
PVC 225	436	429	400	500	500	-	500	500	-	379	363	355	387	408	380	421	447	380	450	450	400	391	400	340

LAMAS LÁMINAS	45+ mm			45P mm			50 mm			50+ mm			50B+		55C		55E		55I+			77C			
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	60	70	ZF54	60	70	ZF54	70	100	130
PVC - DECORATIVO 155	130	130	120	103	90	125	115	115	105	115	115	105	120	120	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC - DECORATIVO 185	252	247	220	166	144	175	210	180	210	210	180	210	205	215	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC - DECORATIVO 200	274	270	270	175	189	171	250	225	255	250	225	255	225	250	225	214	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC 225	391	400	340	256	256	230	305	325	315	305	325		325	360	275	281	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CAJÓN 20° CAIXA 20°



CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN CARATERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

20°		
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
125 - 205	30	ml
230 - 250	18	ml
300 - 400	12	ml

ENROLLAMIENTOS EN CM. ENROLAMENTOS EM CM.

LAMAS LÂMINAS	39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45			45+ mm					
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
Alu. 20° 137	152	148	135	160	160	144	168	168	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	148	140	112	130	110	112	130	110	112	130	110
Alu. 20° 165	245	234	220	272	260	260	280	272	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	229	240	216	211	180	216	211	180	216	211	180
Alu. 20° 180	292	284	270	344	328	360	352	336	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	292	310	274	261	265	274	261	265	274	261	265
Alu. 20° 205	393	370	375	440	432	432	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	391	400	373	360	325	373	360	325	373	360	325

LAMAS LÂMINAS	45P mm			50 mm			50+ mm			50B+		55C		LAMAS LÂMINAS	55E			55I+			77C		77L	
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	EJES EIXOS	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130
Alu. 45° 137	95	90	95	110	105	105	90	95	99	-	-	104	-	Alu. 20° 250	357	357	253	357	363	302	234	203	246	216
Alu. 45° 165	165	155	180	200	185	200	175	180	165	-	-	170	-	Alu. 20° 300	533	533	407	539	539	456	339	308	354	339
Alu. 45° 180	230	220	225	255	235	245	225	230	220	209	-	225	214	Alu. 20° 350	550	495	588	660	610	643	429	429	524	508
Alu. 45° 205	300	300	300	340	330	310	315	310	286	275	-	275	281	Alu. 20° 400	800	720	830	863	840	891	626	588	647	631

MEDIDA DE LAS PARTES DEL CAJÓN MEDIDA DAS PARTES DA CAIXA

DIÁMETRO (Ø) DIÁMETRO (Ø)	A	B	C	D	E	F	G	Espeor Espessura
138	14,0	14,0	11,5	2,2	5,9	8,2	14,0	0,7
165	16,9	16,9	14,2	2,3	6,2	10,7	16,9	0,8/1
180	18,4	18,5	15,3	2,7	7,2	11,3	18,4	0,8/1
205	20,9	21,1	17,5	3,1	8,4	12,7	20,9	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

LACADO LACAGEM

POLIAMIDA	NORM.	VALOR	LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1ª	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
Espeor lacado Espessura de lacagem	UNE-EN 13523-1	22±2µ		
Brillo Especular (60°) Brilho Especular (60°)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Briloso-Brilhante >80%	LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2ª	EPOXY POLIÉSTER
Control del Color Controlo da Cor	UNE-EN 13523-3	-	PROPIEDADES TÉCNICAS DEL ALUMINIO PROPRIEDADES TÉCNICAS DO ALUMÍNIO	
Dureza Lápiz F-H Dureza do Lápiz F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H	ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T	ESPEJOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 MM
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.	DUREZA DUREZA	H44 - H22
Niebla Salina Acética Névoa Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN



LACADO LACAGEM

POLIAMIDA	NORM.	VALOR
Espesor lacado Espessura de lacagem	UNE-EN 13523-1	22±2μ
Brillo Especular (60°) Brilho Especular (60°)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Brilloso-Brilhante >80%
Control del Color Controlo da Cor	UNE-EN 13523-3	-
Dureza Lápis F-H Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
Ensayo de Plegado en T Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
Ensayo de Frote. Mek Test Ensaio de fricção. Mek test	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Niebla Salina Acética Névoa Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 horas

LACADO CARA 1ª LACAGEM LADO 1ª	POLIURETANO POLIAMIDA POLIÉSTER
LACADO CARA 2ª LACAGEM LADO 2ª	EPOXY POLIÉSTER
PROPIEDADES TÉCNICAS DEL ALUMINIO PROPRIEDADES TÉCNICAS DO ALUMÍNIO	
ALEACIÓN LIGA DE METAIS	3005
ESPEJOR ESPESSURA	0,7 - 1,0 MM
DUREZA DUREZA	H44 - H22

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

	1/2 REDONDO 1/2 REDONDO	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
125 - 205	30	ml
230 - 250	18	ml
300 - 400	12	ml

ENROLLAMIENTOS EN CM. ENROLAMENTOS EM CM.

LAMAS LÂMINAS	39 mm			40C mm			40C+ mm			41 mm			43 mm			43+ mm			45C mm			45 mm			45+ mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
Alu. 45° 137	152	148	117	160	160	124	-	-	-	121	113	96	146	155	133	137	141	124	148	144	99	112	130	103	112	130	110
Alu. 45° 150	198	179	148	200	200	168	-	-	-	153	137	129	189	181	168	180	176	167	180	180	135	148	166	126	148	166	135
Alu. 45° 165	245	230	206	272	260	200	-	-	-	189	169	169	237	228	237	219	223	206	238	229	207	216	211	171	216	211	180
Alu. 45° 180	292	284	273	344	328	284	-	-	-	242	226	234	301	293	310	292	283	279	310	288	270	274	261	225	274	261	265
Alu. 45° 205	393	386	343	440	432	380	-	-	-	331	307	307	400	392	400	374	382	361	391	400	395	373	360	315	373	360	325
Alu. 45° 250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	536	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

LAMAS LÂMINAS	45P mm			50 mm			50+ mm			50B+ mm		55C mm			55E mm			55I+ mm			77C mm		77L mm		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60		60	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	60	70	ZF54	100	130	100	130	
Alu. 45° 137	81	81	63	95	90	85	110	105	105	90	95	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 150	108	99	76	140	130	110	150	140	135	130	135	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 165	126	126	117	165	155	145	200	185	200	175	180	165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 180	171	166	140	230	220	195	255	235	245	225	230	220	209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 205	225	243	215	300	300	260	340	330	315	315	310	286	275	-	220	209	-	220	220	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 250	-	-	-	-	450	470	-	430	-	-	-	-	-	-	357	357	302	357	363	324	234	203	246	216	
Alu. 45° 300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	533	533	407	539	539	456	339	308	354	339	
Alu. 45° 350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alu. 45° 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ESQUEMA COMPACTO

ESQUEMA COMPACTO

Es el sistema de instalación de persianas más utilizado en la actualidad.

Se coloca encima de la ventana o puerta de forma compacta, simplificando de esta manera la instalación.

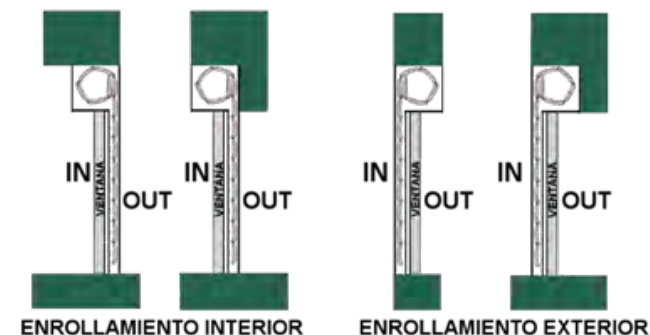
É o sistema de instalação de persianas mais utilizado hoje em dia. É colocado em cima da janela ou porta de forma compacta, simplificando assim a instalação.

MODELOS DE SISTEMA COMPACTO

MODELOS DE SISTEMA COMPACTO

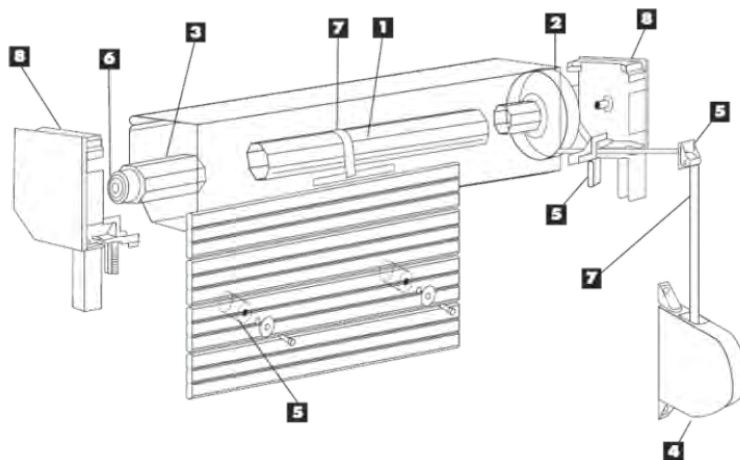
■ Instalaciones más comunes en sistema compacto

Instalações mais comuns em sistema compacto



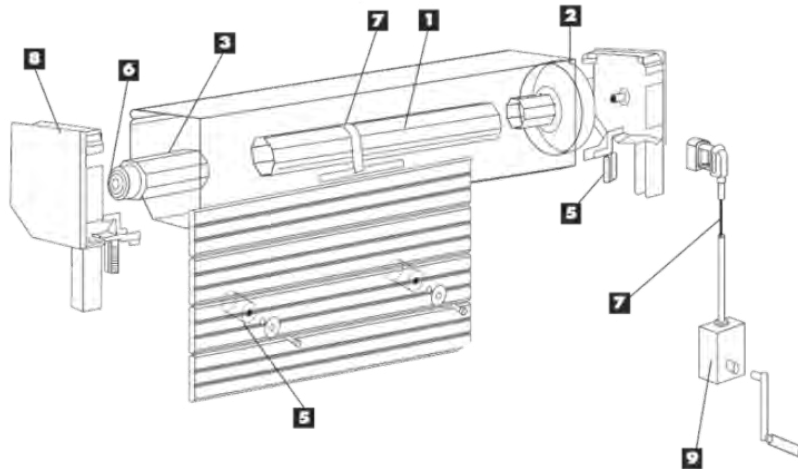
PERSIANA CON RECOGEDOR

ESTORE COM ENROLADOR



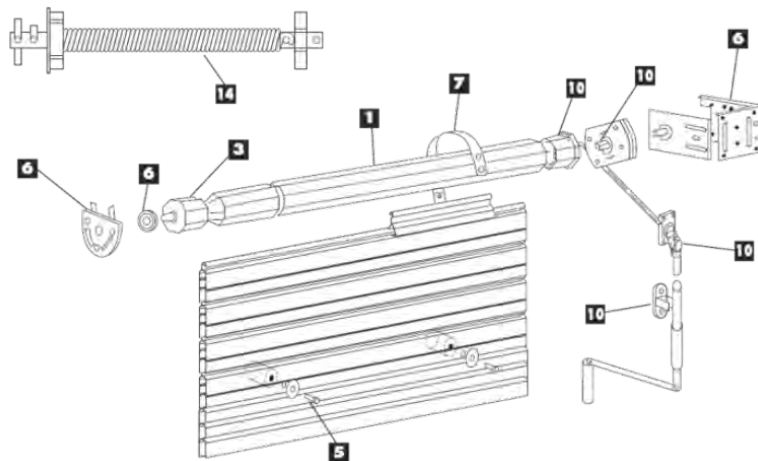
1. Ejes Eixos
2. Discos Discos
3. Cápsula octogonal Cápsula octogonal
4. Recogedores Enroladores
5. Pasacintas / Topes / Embudos Pasacintas / Tampões de coque / Embutes
6. Soportes / Rodamientos Soportes / Rolamentos
7. Cintas / Cordón / Tirantes Faixas / Cordão / Transportadores
8. Testeros Testeiros

PERSIANA CON TORNO
ESTORE COM TORNO



1. Ejes Eixos
2. Discos Discos
3. Cápsula octogonal Cápsula octogonal
5. Topes / Embudos Topes / Embutes
6. Soportes / Rodamientos Suportes / Rolamentos
7. Cable para torno / Tirantes Cabo para guincho / Tirantes
8. Testeros Testeiros
9. Torno Guincho

PERSIANA CON CARDAN
ESTORE COM CARDAN



1. Ejes Eixos
2. Discos Discos
3. Cápsula octogonal Cápsula octogonal
5. Topes Topes
6. Soportes / Rodamientos Suportes / Rolamentos
7. Tirantes de seguridad Transportadores de segurança
10. Cardan Cardan
11. Muelle de compensación Mola de compensação

PERSIANA PARA PUERTAS ESTORES PARA PORTAS

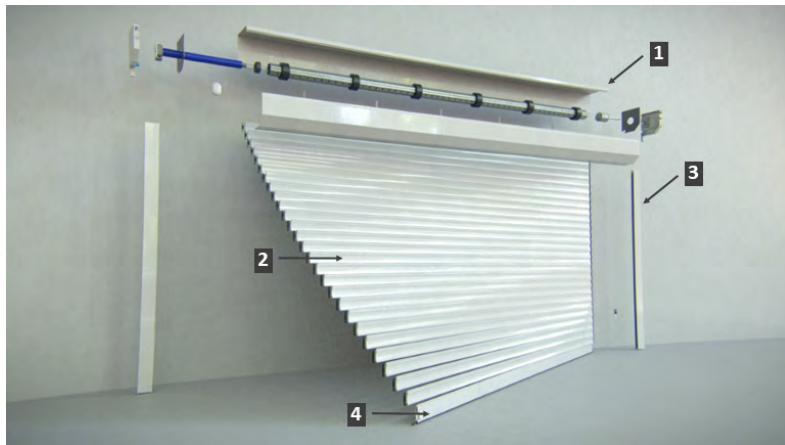
Las puertas de garaje enrollables de Expalum proporcionan una solución elegante y efectiva para los cerramientos exteriores de todo tipo de viviendas y locales.

Los accesorios utilizados para fabricar estas puertas han sido verificados por nuestros técnicos para obtener los más altos estándares de calidad.

As portas de garagem de enrolamento do Expalum proporcionam uma solução elegante e eficaz para os fechamentos exteriores de todo o tipo de casas e locais.

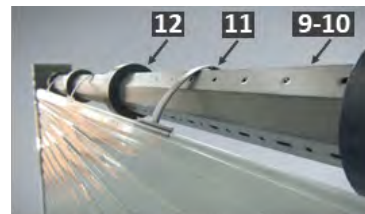
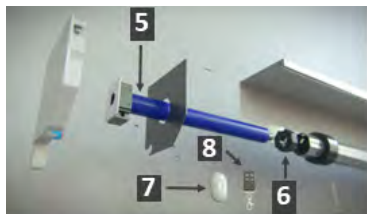
Os acessórios utilizados para fabricar estas portas foram verificados por nossos técnicos para obter os mais altos padrões de qualidade.





COMPONENTES PARA PUERTAS COMPONENTES PARA PORTAS

1. Cajón de aluminio de 45° y Redondo
2. Lama perfilada y extrusionada de aluminio
3. Guías
4. Terminal de extrusión



5. Motor
6. Corona
7. Receptor DC136
8. Control remoto DC115A

9. Eje octogonal 70
10. Eje redondo Galvanizado
11. Tirante
12. Anillo de adaptación

13. Sensor de resistencia
14. Sensor magnético
15. Kit conexión del sensor de resistencia
16. Tapón para lama perfilada con poliuretano.

17. Capsula de aluminio
18. Placa de contención
19. Soporte 10x10
20. Rodamiento 40 x12
21. Testero
22. Rodillo



Polígono Municipal, C/ Ecuador, 2
06360 Fuente del Maestro (Badajoz)
Telfs.: 0034 924 531 829 / 830
E-Mail: expalum@expalum.com