

Ref: LA37A2E8R



### ■ CARACTERÍSTICAS CARATERÍSTICAS

|  |   | 85-90 | 180   | kg/m <sup>3</sup> |
|--|---|-------|-------|-------------------|
| Densidad del poliuretano                                 | Densidade do poliuretano                                |       |       |                   |
| Peso / m <sup>2</sup> aproximado                         | Peso / m <sup>2</sup> aproximado                        | 2.459 | 2.636 | gr/m <sup>2</sup> |
| Ancho máximo ensayado                                    | Largura máxima ensaiada                                 | 3.500 | 3.800 | mm                |
| Ancho máximo aconsejado                                  | Largura máxima aconselhada                              | 3.100 | 3.300 | mm                |
| Ancho máximo aconsejado (Colores oscuros)                | Largura máxima aconselhada (cores escuras)              | 2.600 | 2.800 | mm                |
| Superficie máxima recomendada                            | Superfície máxima aconselhada                           | 7,25  | 8,25  | m <sup>2</sup>    |
| Superficie cobertura lama                                | Superfície cobertura lâmina                             | 37    |       | mm                |
| Espesor Nominal  | Espessura Nominal                                       | 7,6   |       | mm                |
| Nº de lamas por metro                                    | Número de lâminas por metro                             | 26,9  |       | u.                |
| Largo de fabricación                                     | Comprimento de fabricação                               | 6     |       | m                 |
| Embalaje   | Embalagem   | 390   |       | m                 |
| Diámetro mínimo de enrollamiento                         | Diâmetro mínimo de enrolamento                          | 40    |       | mm                |
| Coefficiente de expansión térmica lineal (-20° - +300°). | Coefficiente de expansão térmica linear (-20° - +300°). | 25,5  |       | µm/mK             |

Altura de ensayo - Altura de ensaio: 2.500 mm.

### ■ LACADO

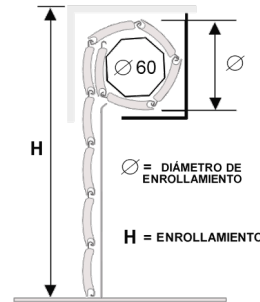
### LACAGEM

| POLIAMIDA                 | POLIAMIDA                    | Norm.                     | Valor   |
|---------------------------|------------------------------|---------------------------|---|
| Espesor lacado            | Espessura de lacagem         | UNE-EN 13523-1            | 22±2µ   |
| Brillo Especular (60°)    | Brilho Especular (60°)       | UNE-EN 13523-2            | Mate-Mate 10-20%<br>Satinado-Acetinado 30-60%<br>Brillioso-Brilhante >80% |
| Control del Color         | Controlo da Cor              | UNE-EN 13523-3            | -   |
| Dureza Lápis F-H          | Dureza do Lápis F-H          | UNE-EN 13523-4            | H - 2H  |
| Ensayo de Plegado en T    | Ensaio de dobragem em T      | UNE-EN 13523-7            | 0T - 1T   |
| Ensayo de Frote. Mek Test | Ensaio de fricção. Mek test. | UNE-EN 13523-11           | 100 - 120 D.F.  |
| Niebla Salina Acética     | Névoa Salina Acética         | UNE-EN ISO 9227 AASS:2012 | 1000 horas  |

## ■ Enrollamientos (H) Enrolamentos (H).

| Ejes - Eixos       | 40  | 60  | ZF54 |
|--------------------|-----|-----|------|
| ALU. 137 90°       | 163 | 155 | 144  |
| ALU. 150 90°       | 204 | 189 | 166  |
| ALU. 165 90°       | 244 | 244 | 222  |
| ALU. 180 90°       | 296 | 311 | 266  |
| ALU. 205 90°       | 393 | 367 | 355  |
| ALU. 250 90°       | -   | 525 | -    |
| ALU. 137 45°       | 163 | 155 | 144  |
| ALU. 150 45°       | 204 | 189 | 166  |
| ALU. 165 45°       | 244 | 244 | 222  |
| ALU. 180 45°       | 296 | 311 | 266  |
| ALU. 205 45°       | 393 | 367 | 355  |
| ALU. ¼ REDONDO 137 | 163 | 155 | 144  |
| ALU. ¼ REDONDO 150 | 204 | 189 | 166  |
| ALU. ¼ REDONDO 165 | 244 | 244 | 222  |
| ALU. ¼ REDONDO 180 | 296 | 311 | 266  |
| ALU. ¼ REDONDO 205 | 393 | 367 | 355  |
| AISLABOX ULTRA 155 | 166 | 155 | 136  |
| AISLABOX ULTRA 185 | 270 | 244 | 233  |
| AISLABOX ULTRA 200 | 325 | 310 | 288  |
| AISLABOX ULTRA 223 | 414 | 407 | 388  |
| PVC – EXTREBOX 155 | 166 | 155 | 136  |
| PVC – EXTREBOX 185 | 270 | 244 | 233  |
| PVC 200            | 325 | 310 | 288  |
| PVC 223            | 414 | 407 | 388  |

Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm.  
Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm.



## ■ Reacción al fuego

Reação ao fogo

| Ciega (Clase B-s2, d0)     | Cega (Clase B-s2, d0)      |
|----------------------------|----------------------------|
| Perforada (Clase C-s2, d0) | Perforada (Clase C-s2, d0) |

## ■ Diámetro total según eje de enrollamiento (Ø) Diâmetro total segundo o eixo de enrolamento (Ø)

| EJES<br>EIXOS | ALTURA<br>ALTURA<br>(cm) | 80   | 100  | 120  | 140  | 160  | 180  | 200  | 220  | 240  | 260  | 280  | 300  | 320  | 340  |
|---------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|               | 40                       | 11,3 | 11,8 | 12,4 | 13,1 | 13,9 | 14,5 | 15,2 | 15,8 | 16,5 | 17,2 | 17,8 | 18,5 | 19,3 | 19,7 |
| 60            | 11,8                     | 12,5 | 12,9 | 13,5 | 14,1 | 14,9 | 15,5 | 16,3 | 17,0 | 17,5 | 18,2 | 18,7 | 19,3 | 19,8 |      |

Medidas expresadas en cm. Medidas expressas em cm.

## ■ Guías Compatibles Guías Compatíveis

|                         |                     |                        |               |               |               |                     |                          |                         |                       |                       |                       |
|-------------------------|---------------------|------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| H24 (EGH24)             | H25 (EGH25)         | H25P curva (EGH25PC)   | H38 (EGH38)   | H62 (EGH62)   | H66 (EGH66)   | H73 Huracán (EGH73) | TRADI UP40/22 (EGUP4022) | TRADI ZF8/45 (EGZF0845) | R00 (EGR00)           | R25 (EGR25S)          | R55 (EGR55)           |
| PREMARCO 2.90 (EGPR290) | BARNA U25B (EGU25B) | CENTRAL H79 (EGCEN079) | L60 (EGL060)  | L80 (EGL080)  | L100 (EGL100) | L120 (EGL120)       | L160 (EGL160)            | T120 (EGT120)           | P120 ABIERTA (EGP122) | P130 ABIERTA (EGP132) | P137 ABIERTA (EGP137) |
| P155 (EGP155)           | P168 (EGP168)       | P180 (EGP180)          | P198 (EGP198) | PP45 (EGPP45) |               |                     |                          |                         |                       |                       |                       |

## ■ Terminales compatibles terminais compatíveis

|                    |                         |                          |                        |                       |
|--------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------|
| 40B Ciega (ET040B) | 41 S 2 Ranuras (ET041S) | 44, R, 1 Ranura (ET044R) | 46 Intermedio (ET046I) | 47C 1 Ranura (ET047C) |
|--------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------|

## ■ Tapones compatibles

## Tampas compatíveis

|        |  |  |
|--------|--|--|
| AT0008 | TAPÓN LAMAS 37-39-40 MM CURVA GRIS ESPECIAL MÁQUINA                  | TAMPA PARA LÂMINA 37-39-40 MM CURVA ESPECIAL MÁQUINA                     |
| AT0090 | TAPÓN LAMAS 37-39-40 MM CURVA NEGRO (BOLSA) 'M'                      | TAMPA PARA LÂMINA 37-39-40 MM CURVA PRETO (SACO) 'M'                     |
| AT0098 | TAPÓN LAMAS 37-39-40 MM CURVA H (BOLSA) 'M' RSC-39SB                 | TAMPA PARA LÂMINA 37-39-40 MM CURVA H (SACO) 'M' RSC-39SB                |
| AT0113 | TAPÓN LAMAS 37-39-40 MM CURVA NEGRO (BOLSA) 'M' ABS 2MM NUEVO MODELO | TAMPA PARA LÂMINA 37-39-40 MM CURVA PRETO (SACO) 'M' ABS 2MM NOVO MODELO |
| AT0140 | JUEGO TAPÓN LAMAS 37-39-40 MM CURVA ALTA DENSIDAD                    | CONJUNTO DE TAMPAS PARA LÂMINAS 37-39-40 MM CURVA ALTA DENSIDADE         |
| AT0141 | JUEGO TAPÓN LAMAS 37-39-40 MM CURVA ALTA DENSIDAD HURACÁN            | CONJUNTO DE TAMPAS PARA LÂMINAS 37-39-40 MM CURVA ALTA DENSIDADE FURACÃO |
| AT0142 | JUEGO TAPÓN LAMAS 37-39-40 MM CURVA DENSIDAD NORMAL                  | CUNJUNTO DE TAMPAS PARA LÂMINAS 37-39-40 MM CURVA DENSIDADE              |

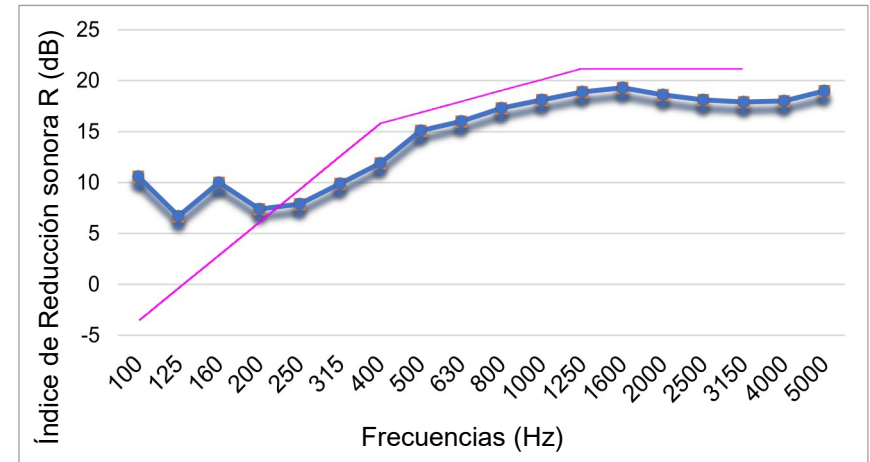
■ **Ensayo de aislamiento acústico a ruido aéreo.**  
Ensaio de isolamento acústico a ruído aéreo.

|              | $R_{A,tr}$ | $R_A$    | $R_w(C;C_{tr})$ |
|--------------|------------|----------|-----------------|
| <b>37 mm</b> | 14,4 dBA   | 16,6 dBA | 17 (-1:3) dB    |

■ **Índice de reducción sonora R (dB)** Índice de redução sonora R (dB)

| f(Hz)              | 100  | 125 | 160  | 200 | 250 | 315 | 400  | 500  | 630  | 800  | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | 3150 | 4000 | 5000 |
|--------------------|------|-----|------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <b>R(dB) 37 mm</b> | 10,6 | 6,7 | 10,0 | 7,4 | 7,9 | 9,9 | 11,9 | 15,1 | 16,0 | 17,3 | 18,1 | 18,9 | 19,3 | 18,6 | 18,1 | 17,9 | 18,0 | 19,0 |

— Curva de referencia para evaluación del índice ponderado de reducción sonora,  $R_w$   
Curva de referencia para avaliação do índice ponderado de redução sonora,  $R_w$

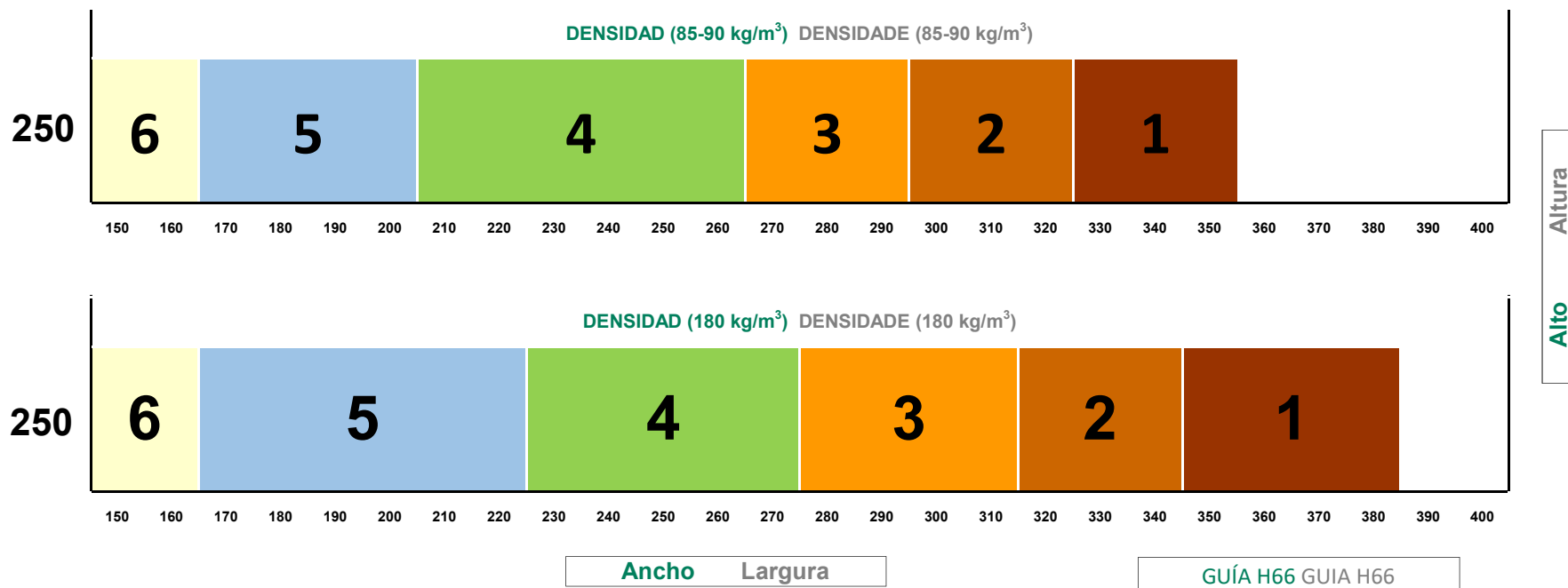


■ **Resistencia térmica del paño según UNE-EN ISO 10077-1:2001 y resistencia adicional según UNE-EN 13125:2001**  
Resistência térmica do pano segundo a UNE-EN ISO 10077-1:2001 e resistência adicional segundo a UNE-EN 13125:2001

| <b>Paño de persiana - Pano de persiana</b>   | <b>ref: "AISLALUM 37"</b>     |
|--|-------------------------------|
| <b>ENSAYO - ENSAIO</b>   | <b>Resultado - Resultado</b>  |
| Coefficiente de transmisión térmica "U <sub>t</sub> " según UNE-EN ISO 10077-2:2012<br>Coeficiente de transmissão térmica "U <sub>t</sub> " segundo a UNE-EN ISO 10077-2:2012                                | <b>6,16 W/m<sup>2</sup>K</b>  |
| Resistencia térmica "R <sub>sh</sub> " del paño según la norma EN ISO 10077-1:2010<br>Resistência térmica "R <sub>sh</sub> " do panos segundo a norma EN ISO 10077-1:2010                                    | <b>0,008 m<sup>2</sup>K/W</b> |
| Resistencia térmica adicional, para "Clase 5" de permeabilidad "ΔR" según UNE-EN ISO 10077-1:2010<br>Resistência térmica adicional, para "Classe 5" de permeabilidade "ΔR" segundo a UNE-EN ISO 10077-1:2010 | <b>0,17 m<sup>2</sup>K/W</b>  |

|  |  |
|--|--|
| Lama de aluminio<br>Lâmina de alumínio             | Conductividad térmica: <b>160 W/m•K</b><br>Condutibilidade térmica: <b>160 W/m•K</b> |
| Relleno de espuma de PU<br>Relleno de espuma de PU | Conductividad térmica: <b>0,5 W/m•K</b><br>Condutibilidade térmica: <b>0,5 W/m•K</b> |
| Altura de lama<br>Altura de lâmina                 | <b>37</b>  |

- Resistencia a las cargas del viento según UNE-EN 1932:2014.  
Resistência ao impacto do vento segundo a UNE-EN 1932:2014.



| Clase<br>Classe  | 6   | 5   | 4   | 3   | 2   | 1  |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| N/m <sup>2</sup> | 600 | 405 | 255 | 150 | 105 | 75 |
| Km/h             | 112 | 92  | 73  | 56  | 47  | 39 |

